



## BMW i3 94Ah Elettrica

## ILD669



Berlina	Anno: 2016	Prezzo: ----	
Km: 18.000	Cilindrata: 0	CV: 102	Alimentazione: Elettrica
Colore: Antracite Metallizzata		Interni: Tessuto Beige	

### Optionals:

Airbag - Airbag passeggero - Alzacristalli elettrici - Antifurto - Autoradio - Cerchi in lega - Chiusura centralizzata - Climatizzatore - Cruise Control - Fendinebbia - Ingresso USB IPOD/IPHONE - Lettore CD - Park Distance Control - Servosterzo - Sistema di navigazione

AUTOVETTURA UFFICIALE ITALIANA UNICO PROPRIETARIO : AUTOVETTURA ELETTRICA MODELLO i3 94AH AUTONOMIA BATTERIE A PIENA CARICA 200 KM. - ACCESSORI : FARI LED - CAMBIO AUTOMATICO - INTERNO PELLE E STOFFA - MODANATURE IN EUCALIPTO - CERCHIO DA 19" - NAVIGATORE BUSINESS CON SCHERMO DA 6.5" - INTERFACCIA BLUETOOTH AVANZATA - INGRESSO USB AUX - SPECCHI ESTERNI RECLINABILI - SENSORI DI PARCHEGGIO POSTERIORI - CLIMATIZZATORE AUTOMATICO -BRACCIOLO CENTRALE ANTERIORE REGOLABILE - COMANDI MULTIFUNZIONE AL VOLANTE - CAVO PER RICARICA RAPIDA FAST CHARGING DC - INDICATORE PRESSIONE E TEMPERATURA PNEUMATICI - SET RIPARAZIONE PNEUMATICI - CODICE INTERNO A COSTO ZERO - TAPPETINI DEDICATI IN VELLUTO - KIT PRONTO SOCCORSO - PORTABEVANDE - ALLESTIMENTO PORTA OGGETTI - SISTEMA DISATTIVAZIONE AIRBAG ANTERIORE LATO

La societa' declina ogni responsabilita' per eventuali errori e imprecisioni in ordine, al prezzo, ai dati ed alle caratteristiche dei beni.

Siamo disponibili anche ad acquistare direttamente o ad effettuare il conto vendita di Vostri autoveicoli e/o imbarcazioni.



autoexclusive & limo's rent®

Via Traversa della Vergine, 20 - 51100 Pistoia (PT) ITALIA

Tel 0039 0573/994291 - 0573/994184 - 0573/977561 | info@autoexclusive.it | www.autoexclusive.it



DESTRO - SENSORE PIOGGIA E E ACCENSIONE LUCI ANABBAGLIANTI - CRUISE CONTROL CON FUNZIONE FRENO - CHIAMATA D'EMERGENZA INTELLIGENTE - TELESERVICES - REMOTE SERVICES - TRAFFIC INFORMATION PLUS - COMFORT ADVANCED PACKAGE - CODICE INTERNO REFRIGERANTE - CHIUSURA AUTOMATICA PORTE A VEICOLO IN MOVIMENTO - SCRITTE CRUSCOTTO ITALIANO - PROTEZIONE ESTERNA - CERTIFICATO GARANZIA 8 ANNI

La società declina ogni responsabilità per eventuali errori e imprecisioni in ordine, al prezzo, ai dati ed alle caratteristiche dei beni.

Siamo disponibili anche ad acquistare direttamente o ad effettuare il conto vendita di Vostri autoveicoli e/o imbarcazioni.